

Dealer:

VLEESVERWERKENDE INDUSTRIE

Bezoek onze website:



Henkovac International

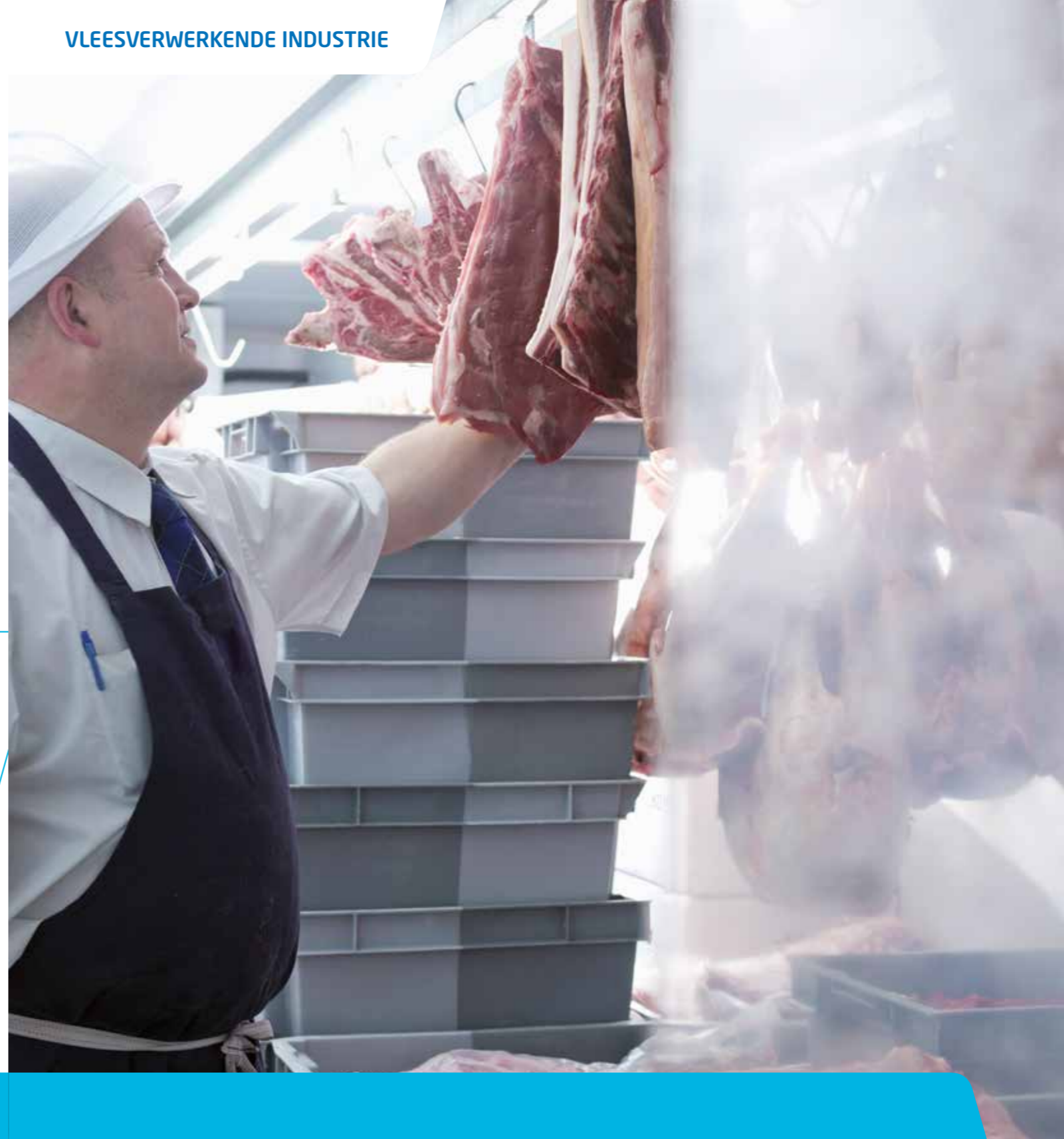
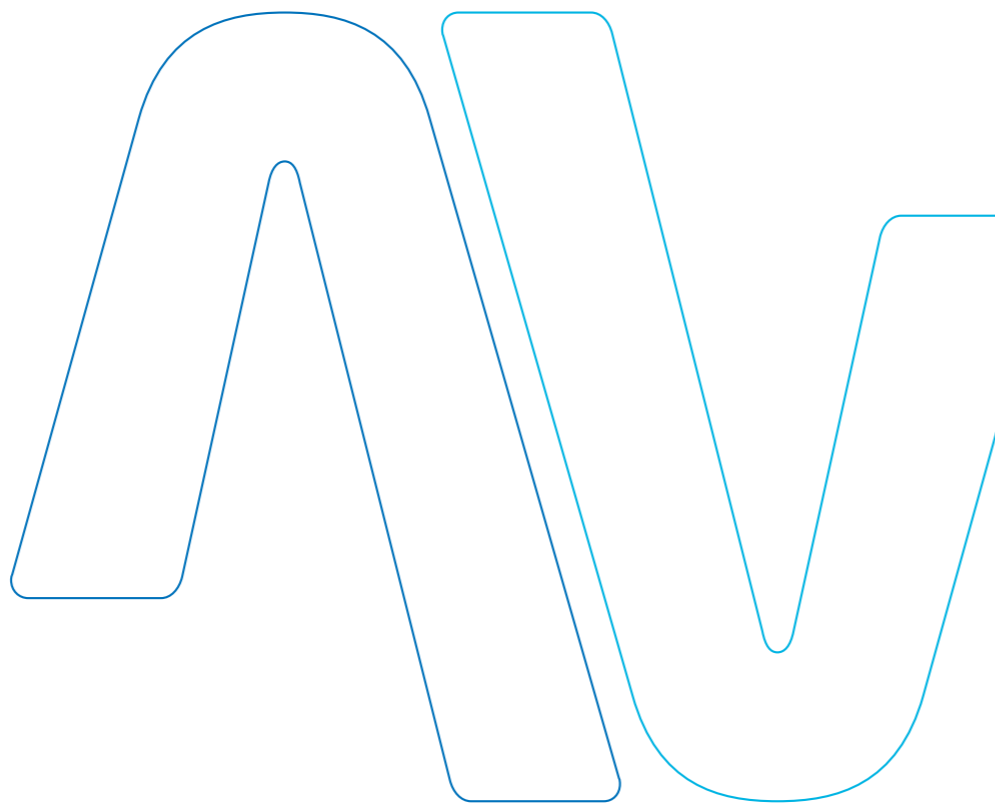
Het Sterrenbeeld 36
5215 ML 's-Hertogenbosch
Nederland

Tel: +31 (0) 73 627 12 71

Fax: +31 (0) 73 623 28 28

Email: info@henkovac.nl

Copyright Henkovac 2014



WWW.HENKOVAC.COM

1ST CHOICE
FOR PROFESSIONALS
WORLDWIDE

HENKOVAC
QUALITY VACUUM SYSTEMS



Bezoek onze website:



PROFESSIONALS OVER DE **HELE WERELD** KIEZEN HENKOVAC ALS HUN **NUMMER 1** VOOR VERPAKKINGSOPLOSSINGEN

COMPLETE PROGRAMMA

Henkovic biedt een complete range van machines aan, die in vele industrieën de verpakkingsbehoeften voor kleine tot middelgrote voedselverwerkers invult.

LEIDEND MERK

Henkovic machines worden naar meer dan 70 landen gedistribueerd en het merk is wereldwijd een autoriteit op het gebied van vacuümverpakkingsmachines. Lokale aanwezigheid door een netwerk van Henkovic dealers garandeert snelle service, beschikbaarheid van onderdelen en persoonlijk advies.

WAARDEVOLLE INVESTERING

Henkovic streeft er altijd naar hoogwaardige kwaliteitsmachines te leveren tegen een aantrekkelijke prijs. Er wordt uitsluitend gebruik gemaakt van de beste materialen voor duurzame en betrouwbare machines. Dit is het resultaat van een loyaal en enthousiast team dat garant staat voor een uitgekiende mix van kwaliteit en waarde voor uw geld ■

TROTS OP **ONZE PRODUCTENLIJN**



TAFELMODELLEN Plug & Play	pag. 6 - 7
VLOERMODELLEN Veelzijdig	pag. 8 - 11
DUBBELKAMERS Flexibel en gebruiksvriendelijk	pag. 12 - 13
AUTOMATISCHE VERPAKKINGLIJN Voor doorlopende productie	pag. 14 - 15
TRAY SEALERS Lage investering, gemakkelijk te programmeren en erg flexibel	pag. 16 - 19
DIEPTREKMACHINES Geschikt voor flexibele en semi harde folies	pag. 20 - 21
DOMPELAARS Voor krimp verpakkingen	pag. 22
VERGELIJKINGSTABEL Oud & Nieuw	pag. 23



VACUÛM VERPAKKEN VERLENGT DE HOUDBAARHEID, VERBETERT HYGIËNE EN BESCHERMT

Vacuüm verpakken is een zeer kosteneffectieve manier voor het conserveren van bederfelijke levensmiddelen. Het verlengt de levensduur en past perfect in de HACCP-procedures voor hygiëne. Lage materiaal-kosten en korte verwerkingstijden maakt vacuüm verpakken veruit de meest goedkope en efficiënte manier van verpakken van bederfelijke levensmiddelen.

Vacuüm verpakking is ook een ideale oplossing voor andere toepassingen, zoals de bescherming van gevoelige elektronica-producten, gesteriliseerde producten of geld en het kan worden gebruikt voor ruimtebesparende logistieke oplossingen.

SPECIALIST IN HET VACUÛM VERPAKKEN, MEER DAN 60 JAAR ERVARING

Henkovic, gevestigd in Nederland, is een van de grondleggers van de vacuüm verpakkingsmachine. Henkovic combineert meer dan 60 jaar ervaring met vakmanschap en de nieuwste techniek, ontwerp en productietechnologieën.

BETROUWBAARHEID, DUURZAAMHEID EN INNOVATIE

Door de voortdurende ontwikkeling van de producten, geavanceerde technieken en moderne productie-faciliteiten, heeft Henkovic zich bewezen als een van de leiders op het gebied van vacuüm verpakkingsmachines, befaamd om robuustheid, betrouwbaarheid en duurzaamheid.

SOMMIGE VAN ONZE LAATSTE INNOVATIES

- › Logisch, transparant assortiment voor het maken van de juiste keuze.
- › Gemakkelijk en snel de seal draad vervangen.
- › Eenvoudig verwijderbare siliconenhouders voor reiniging.
- › Hygiënisch design voor eenvoudige reiniging.
- › Intuïtieve digitale besturing, eenvoudig te programmeren en gemakkelijk te lezen.

DIGITALE BESTURING MET LCD SCHERM

Voor onze nieuwe lijn machines is de digitale besturing volledig opnieuw ontworpen, waarbij eenvoud en gebruiksvriendelijkheid het uitgangspunt is geweest. Onze kleinere machines hebben een controle-eenheid met de basisinstellingen vacuüm en tijd. Het 'plug-and-play' ontwerp van de machine maakt het installeren eenvoudig en behoeft in 90% van de situaties geen verdere instellingen.



De professionele machines zijn standaard uitgerust met een besturingspaneel met 10 programma's, wat flexibiliteit biedt voor instellingen en programmeren. De meer geavanceerde machines kunnen tevens worden uitgerust met een sensor. Door een accurate meting van de verschillende vacuüm niveaus, garandeert de sensor de kortste cyclustijd voor een optimaal vacuüm resultaat in de verpakking.

- › De machines met een 10-programma tijdbesturing kunnen later eenvoudig worden uitgebreid naar een sensor gestuurde machine.
- › Met het speciale H2O programma kunnen gemakkelijk vloeistoffen en vochtige producten verpakt worden zonder verlies en geknoei.
- › Het vochteliminatieprogramma verlengt de levensduur van de olie en daarmee van de pomp.
- › Service indicator gerelateerd aan het aantal cycli of bedrijfsuren.

*"Samen met u vinden we altijd een passende oplossing
voor uw verpakkingsdoeleinden"*

HENKOVAC TAFELMODELLEN:

"FIRST CHOICE" VOOR DE HORECA, RETAIL EN KLEINERE
VOEDSELVERWERKERS

Onze 4 Tafelmodellen zijn met dezelfde zorg ontworpen en gebouwd als onze industriële
vacuüm machines.



TAFELMODELLEN
T2, T3, T4



Schuine inlegplaat



ONDERZETKASTJE
VOOR T2, T3 & T4

SPECIFICATIES TAFELMODELLEN

Transparante deksel & RVS kamer

	SEALLENGTE	MAX. PRODUCT HOOGTE	NETTO KAMERAFMETINGEN (LxBxH)	BUITEN AFMETINGEN (LxBxH)	STANDAARD VOLTAGE*	VERMOGEN	GEWICHT
TABLETOP T2	270	100	270 x 310 x 100/140**	365 x 500 x 300/340**	230-1-50 Hz	0,4/0,5 kw	25 kg
TABLETOP T3	320	160	320 x 330 x 160	430 x 550 x 410	230-1-50 Hz	0,5/0,7 kw	50 kg
TABLETOP T4	420	180	max. 420 x 370 x 180	530 x 590 x 460	230-1-50 Hz	0,7/1,3 kw	60 kg
TABLETOP T5	320	95	800 x 320 x 95	985 x 515 x 430	230-1-50 Hz	1,3 kw	115 kg

Afmeting in mm *Machines kunnen met alle gangbare voltages worden uitgerust

OPTIE TAFELMODELLEN

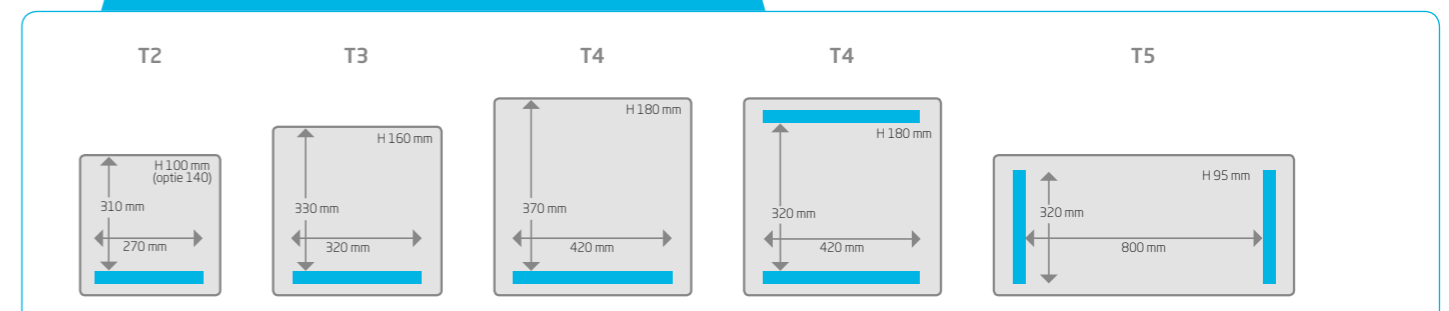
	DIGITALE TIJDBESTURING	SENSOR BESTURING	SEAL	SEAL CONFIGURATIE	BEGASSING	POMP CAPACITEIT M ³	CYCLUS TIJD
TAFELMODEL T2**	1 programma	x	Enkel	L	x	4 of 8 m ³	20-40 sec
TAFELMODEL T3	1 of 10 programma's	sensor/H ₂ O	Dubbel/CC***	L	gas	8 of 16 m ³	20-30 sec
TAFELMODEL T4	1 of 10 programma's	sensor/H ₂ O	Dubbel/CC***	L L&L	gas	16 of 21 m ³	20-30 sec
TAFELMODEL T5	1 of 10 programma's	sensor/H ₂ O	Dubbel/CC***	S&S	gas	21 m ³	20-30 sec

** Model T2 standaard dekselhoogte 100 mm, optioneel 140 mm ***CC = Clean Cut

SPECIFICATIES ONDERZETKASTJE

ONDERZETKASTJE	AFMETINGEN (LxBxH)	VOOR TAFELMODEL
PLUS-1	450 x 550 x 620	T2 & T3
PLUS-2	540 x 590 x 580	T4

SEAL CONFIGURATIES TAFELMODELLEN



Afmeting in mm

HENKOVAC VLOERMODELLEN:

"FIRST CHOICE" VOOR SLAGERIJEN, RESTAURANTS, HOTELKEUKENS, ZIEKENHUIZEN, TRAITEURS EN DE VOEDSEL VERWERKENDE INDUSTRIE

3 modellen:

1. Transparante deksel, visuele controle voor het verpakken van vloeibare en vochthoudende producten.
2. Complete RVS "heavy duty" industriële modellen, makkelijk schoon te maken, vlakke werktafel.
3. Aluminium modellen, excellente prijs-kwaliteit verhouding

"VEELZIJDIG"



VLOERMODEL
M1, M2, M3

SPECIFICATIES VLOERMODELLEN

	SEALLENGTE	MAX. PRODUCT HOOGTE	NETTO KAMERAFMETINGEN (LxBxH)	BUITEN AFMETINGEN (LxBxH)	STANDAARD VOLTAGE*	VERMOGEN	GEWICHT
TRANSPARANTE DEKSEL & RVS KAMER							
M1	2 x 420	220	440 x 420 x 220	665 x 640 x 1020	230-1-50hz/400-3-50 Hz	1,3-3,3 kW	120 kg
M2	2 x 520	220	500 x 520 x 220	735 x 815 x 1020	400-3-50 Hz	3,3 kW	180 kg
M3	320	95	800 x 320 x 95	990 x 560 x 950	230-1-50 Hz/400-3-50 Hz	1,3-3,3 kW	140 kg

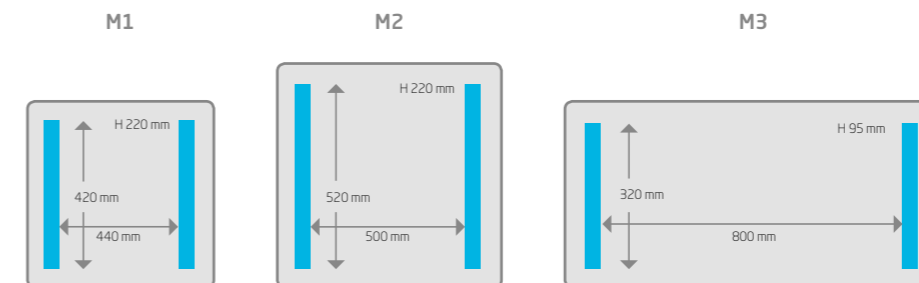
Afmeting in mm *Machines kunnen met alle gangbare voltages worden uitgerust

OPTIE M1, M2 & M3

	DIGITALE TIJDBESTURING	SENSOR BESTURING	SEAL	SEAL CONFIGURATIE	BEGASSING	POMP CAPACITEIT M ³	CYCLUS TIJD
M1	10 programma's	sensor/H ₂ O	dubbel/CC/CCC**	S&S	gas	21 of 40 m ³	20-40 sec
M2	10 programma's	sensor/H ₂ O	dubbel/CC/CCC	S&S	gas	40 of 63 m ³	25-35 sec
M3	10 programma's	sensor/H ₂ O	dubbel/CC/CCC	S&S	gas	21, 40 of 63 m ³	20-25 sec

**CC = Clean Cut, CCC = Clean Cut Controlled

SEAL CONFIGURATIE M1, M2 & M3

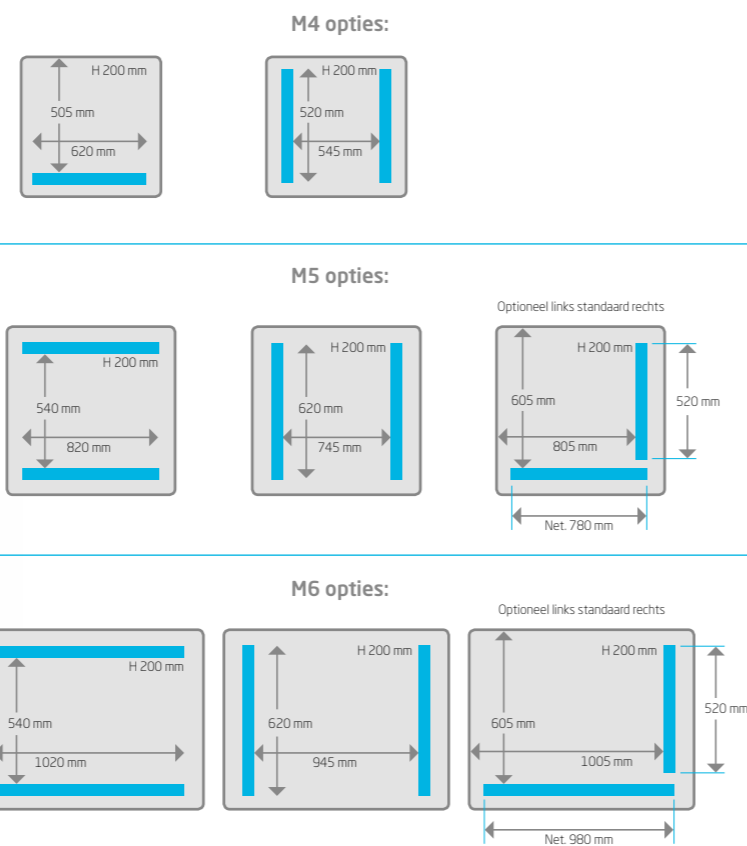


MEER VLOERMODELLEN >



MODEL M4, M5, M6

SEAL CONFIGURATIE M4, M5 & M6



SPECIFICATIES M4, M5 & M6

RVS DEKSEL VLAKKE VACUÛMKAMER

	SEALLENTE		MAX. PRODUCT HOOGTE	NETTO KAMERAFMETINGEN (wxdxh)	BUITEN AFMETINGEN (wxdxh)	STANDAARD VOLTAGE*	VERMOGEN	GEWICHT	
	L	S&S							L&S
M4	620	2 x 520	200	max. 620 x 505 x 200 (L)	735 x 900 x 1130 (1470**)	400-3-50 Hz	3,3 kW	180 kg	
M5	2 x 820	2 x 620	780 x 520	210	max. 805 x 605 x 200 (LS)	935 x 1000 x 1140 (1540**)	400-3-50 Hz	3,5 kW	240 kg
M6	2 x 1020	2 x 520	980 x 520	210	max. 1005 x 605 x 200 (LS)	1135 x 1000 x 1140 (1540**)	400-3-50 Hz	3,5 kW	280 kg

Afmeting in mm *Machines kunnen met alle gangbare voltages worden uitgerust **Geopende deksel neemt meer ruimte in

OPTIE M4, M5 & M6

	DIGITALE TIJDBESTURING	SENSOR BESTURING	SEAL	SEAL CONFIGURATIE	BEGASSING	POMP CAPACITEIT M ³	CYCLUS TIJD
M4	10 programma's	sensor/H ₂ O	dubbel/CC/CCC/2S***	L S&S	gas	40 or 63 m ³	20-40 sec
M5	10 programma's	sensor/H ₂ O	dubbel/CC/CCC/2S	L&L S&S L&S	gas	63 of 100 m ³	25-35 sec
M6**	10 programma's	sensor/H ₂ O	dubbel/CC/CCC/2S	L&L S&S L&S	gas	100 m ³	25-35 sec

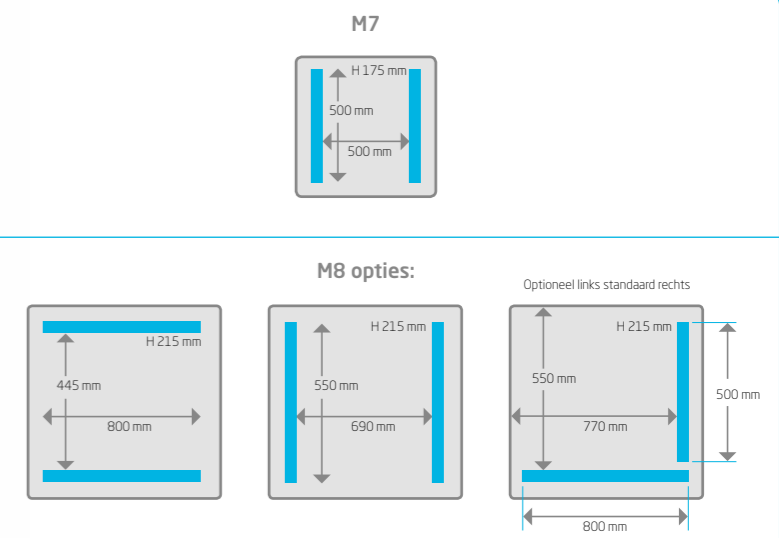
Model M6 standaard dekselhoogte 210 mm, optioneel 260 mm

***CC = Clean Cut, CCC = Clean Cut Controlled, 2S = Two Sides



MODEL M7, M8

SEAL CONFIGURATIE M7 & M8



SPECIFICATIES M7 & M8

ALUMINIUM DEKSEL EN VACUÛMKAMER

	SEALLENTE		MAX. PRODUCT HOOGTE	NETTO KAMERAFMETINGEN (LxBxH)	BUITEN AFMETINGEN (LxBxH)	STANDAARD VOLTAGE*	VERMOGEN	GEWICHT	
	L	S&S							
M7	500	175	500 x 500 x 175	695 x 680 x 1035	400-3-50 Hz	3,3 kW	150 kg		
M8	2 x 800	2 x 550	800 x 500	215	max 800 x 500 x 215	905 x 755 x 1060	400-3-50 Hz	3,5 kW	200 kg

Afmeting in mm *Machines kunnen met alle gangbare voltages worden uitgerust

OPTIE M7 & M8

	DIGITALE TIJDBESTURING	SENSOR BESTURING	SEAL	SEAL CONFIGURATIE	BEGASSING	POMP CAPACITEIT M ³	CYCLUS TIJD
M7	10 programma's	sensor/H ₂ O	dubbel/CC/CCC/2S**	S&S	gas	40 of 63 m ³	25-35 sec
M8	10 programma's	sensor/H ₂ O	dubbel/CC/CCC/2S	L&L S&S L&S	gas	63 of 100 m ³	20-40 sec

**CC = Clean Cut, CCC = Clean Cut Controlled, 2S = Two Sides

HENKOVAC DUBBELKAMERS:

EFFICIËNT, HOGE CAPACITEIT EN GEBOUWD VOOR DUURZAAMHEID

Ons nieuwe gamma van dubbelkamers is betrouwbaar, duurzaam en biedt flexibiliteit en hoge productie. Onze machines kunnen worden uitgerust met semiautomatisch of automatisch deksel om nog efficiënter te produceren. De dubbelkamers kunnen ook worden uitgerust met een externe pomp.

“HEAVY DUTY” INDUSTRIËLE PRESTATIES,
INDUSTRIËLE KWALITEIT



DUBBELKAMER D1, D3, D4



DUBBELKAMER D6

SPECIFICATIES D1, D3, D4 & D6

	SEALLENLIGTE	MAX. PRODUCT HOOGTE	NETTO KAMERAFMETINGEN (LxBxH)	BUITEN AFMETINGEN (LxBxH)	STANDAARD VOLTAGE*	VERMOGEN	GEWICHT
RVS DEKSEL EN VLAKKE WERKTAFEL							
D1	4 x 620	230	620 x 520 x 230	1440 x 920 x 1205	400-3-50 Hz	4,4 kW	350 kg
D3	4 x 820	250	820 x 700 x 250	1865 x 1100 x 1230	400-3-50 Hz	6,2-9,7 kW	600 kg
D4	4 x 920	270	920 x 870 x 270	2050 x 1275 x 1245	400-3-50 Hz	6,2-9,7 kW	720 kg
ALUMINIUM DEKSEL EN KAMER							
D6	4 x 600	180	610 x 510 x 180	1345 x 720 x 1040	400-3-50 Hz	4,4 kW	240 kg

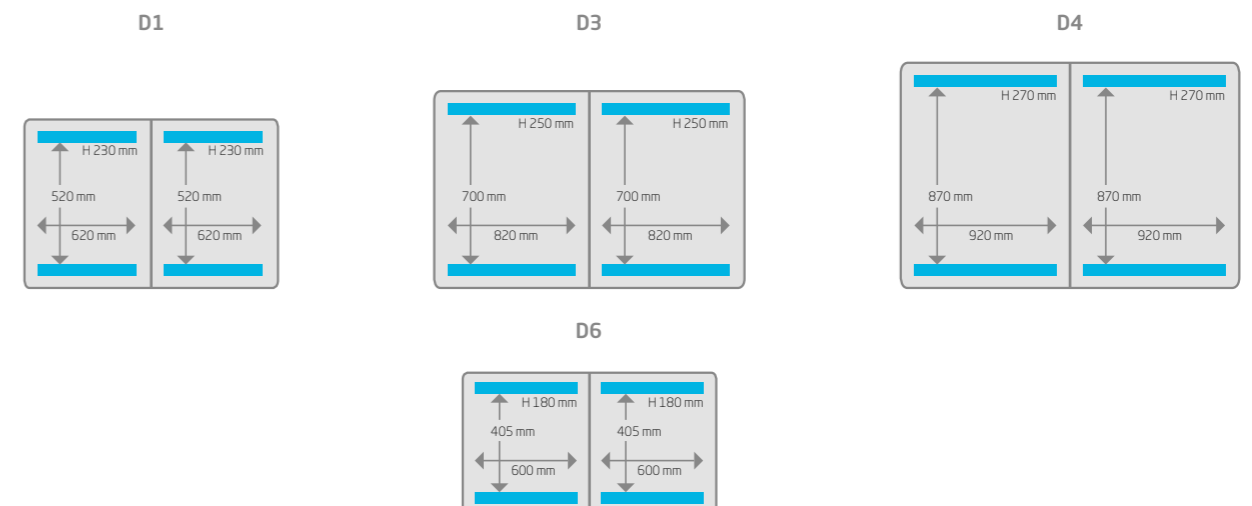
Afmeting in mm *Machines kunnen met alle gangbare voltages worden uitgerust

OPTIE D1, D3, D4 & D6

	DIGITALE TIJDBESTURING	SENSOR BESTURING	SEAL	SEAL CONFIGURATIE	BEGASSING	POMP CAPACITEIT M ³	CYCLUS TIJD
D1	10 programma's	sensor/H ₂ O	dubbel/CC/CCC/2S**	2x L&L	gas	63-100 m ³	20-40 sec
D3	10 programma's	sensor/H ₂ O	dubbel/CC/CCC/2S	2x L&L	gas	160-300 m ³	20-35 sec
D4	10 programma's	sensor/H ₂ O	dubbel/CC/CCC/2S	2x L&L	gas	160-300 m ³	25-40 sec
D6	10 programma's	sensor/H ₂ O	dubbel/CC/CCC/2S	2x L&L	gas	40-63-100 m ³	20-40 sec

**CC = Clean Cut, CCC = Clean Cut Controlled, 2S = Two Sides

SEAL CONFIGURATIE D1, D3, D4 & D6



HENKOVAC AUTOMATISCHE VERPAKKINGSLIJN: VOOR DOORLOPENDE PRODUCTIE

- > Nadat de machine handmatig gevuld is, sluit het deksel automatisch en wordt de vacuümcyclus gestart.
- > Wanneer de vacuümcyclus is voltooid, beweegt het deksel automatisch naar de andere zijde van de werktafel terwijl de vacuümverpakte producten automatisch op de transportband worden geworpen en naar de dompelaar worden getransporteerd, die automatisch de korte dompelcyclus start.
- > Na onderdompeling, wordt het product op de uitlektafel geworpen.
- > Voor gewone vacuümzakken is de dompelaar niet nodig.



Standaard

- > Robuuste RVS constructie
- > IP 65 besturing
- > Automatische pneumatische beweging van het deksel
- > Manuele, semi automatische of automatische beweging van het deksel
- > Digitale sensor besturing met 10 programma's
- > Externe pomp aansluiting
- > Speciaal reinigingspositie
- > Transportband automatisch aangestuurd door vacuümmachine en dompelaar
- > De dompelaar is voorzien van een automatische niveau en temperatuurcontrole
- > Het dompelrek kan verwijderd worden om de dompelaar te reinigen

Optioneel

- > CCC of 2S
- > Begassing
- > Extra 300 m³ externe vacuümpomp

Automatische verpakingslijn

- 1 Automatische dubbelkamer vacuümmachine
- 2 Transportband
- 3 Dompelaar
- 4 Uitlektafel

SPECIFICATIES A5000

	SEALLENTE	KAMERHOOGTE	NETTO KAMERLENGTE (LxBxH)	BUITEN AFMETINGEN (LxBxH)	GEWICHT	STANDAARD VOLTAGE*	VERMOGEN	LUCHTDRIK
AUTOMATISCHE DUBBELKAMER VACUÛM MACHINE								
A5000 L	2 x 810	910	810 x 680 x 200	2020 x 923 x 1230	525 kg	400-3-50 Hz	5,5 kW	6 bar-100 Ltr p/m
A5000 LL	4 x 810	910	810 x 680 x 200	2020 x 923 x 1230	525 kg	400-3-50 Hz	5,5 kW	6 bar-100 Ltr p/m
TRANSPORTBAND								
	LENGTE	BREEDTE	HOOGTE	AFMETING (LxBxH)	GEWICHT	STANDAARD VOLTAGE*	VERMOGEN	
CS-HV	2900	630	910	2900 x 630 x 910	160 kg	220-1-50 Hz	800 W	
DOMPELAAR								
	WATER INHOUD	DOMPELREK	DOMPELDIEPTE	AFMETING (LxBxH)	GEWICHT	STANDAARD VOLTAGE*	VERMOGEN	
ADT-HV 60/80	175 Ltr	800 x 560	250	954 x 920 x 1698	255 kg	400-3-50 Hz	18 Kw option 30 Kw	
UITLEKTAFEL								
	AFMETING (LxBxH)							
UITLEKTAFEL	1265 x 630 x 850							

Afmeting in mm *Machines kunnen met alle gangbare voltages worden uitgerust

OPTIE A5000

	DIGITALE TIJDBESTURING	SENSORBESTURING	SEAL	SEAL CONFIGURATIE	BEGASSING	POMP CAPACITEIT M ³	CYCLUS TIJD
A5000 L	10 programma's	sensor/H ₂ O	dubbel/CC/CCC/2S**	L&L	gas	1 of 2 x 300 m ³	30 sec
A5000 LL	10 programma's	sensor/H ₂ O	dubbel/CC/CCC/2S	2x L&L	gas	1 of 2 x 300 m ³	30 sec

** CC = Clean Cut, CCC = Clean Cut Controlled, 2S = Two Sides

SEAL CONFIGURATIE A5000



HENKOVAC TRAY SEALERS:

LAGE INVESTERING, EENVOUDIGE PROGRAMMERING EN ZEER FLEXIBEL

"Ideaal voor slagerijen, afhaalrestaurants, traiteurs en cateraars"

De TPS tray sealers zijn ontworpen om voedsel onder MAP-condities te verpakken. Lage investeringen, de eenvoud in gebruik en de flexibiliteit verklaren de populariteit van deze machines. De mallen kunnen door het unieke wissel-systeem eenvoudig worden verwisseld, zonder enig gereedschap. De volledig automatische sensor beheerst het vacuüm en de gastoevoer zodat de optimale atmosfeer in de verpakking ontstaat.

"FLEXIBEL & GEBRUIKSVRIENDELIJK"



TRAY SEALER TPS XL



TRAY SEALER TPS MINI



TRAY SEALER TPS MICRO

SPECIFICATIES TRAY SEALERS

	MACHINE AFMETING	WERKHOOGTE	POMP	CYCLUS TIJD	VOLTAGE*	VERMOGEN	BENODIGDE LUCHTDRIJK	GEWICHT
TPS XL	580 x 730 x 1300	850	21 m ³	25-30 sec	400V-3-50 Hz	1,5 kW	6bar -20 ltr p. min	150 kg
TPS MINI	380 x 640 x 670	tafelmodel	8 m ³	25-30 sec	400V-3-50 Hz	0,45 kW	6bar -20 ltr p. min	50 kg
TPS MICRO	500 x 580 x 660	tafelmodel	x	10 sec	230V-1-50/60 Hz	0,3 kW	x	30 kg

	MAX. SCHAAL AFMETING	HOOGTE	MAX. FOLIE BREEDTE	MAX. DIAMETER FOLIE ROL	MAX. DIAMETER FOLIEROL
TPS XL	395 x 290	120	400	250	n.v.t.
TPS MINI	366 x 180	50	265	250	n.v.t.
TPS MICRO	340 x 270	100	350	250	n.v.t.

Afmeting in mm *Machines kunnen met alle gangbare voltages worden uitgerust

MAXIMALE SCHAAL GROOTTE

MAL CONFIGURATIE	TPS MICRO (LXBXH)	TPS MINI (LXBXH)	TPS XL (LXBXH)	
1:1	340 x 270 x 100	265 x 180 x 90	395 x 290 x 120	
1:2	170 x 270 x 100	180 x 120 x 90	195 x 290 x 120	
2:1	x	265 x 80 x 90	395 x 140 x 120	
2:2	170 x 135 x 100	135 x 95 x 90	195 x 140 x 120	
1 x rond	x	Ø 165 x 90	Ø 290 x 120	
2 x rond	x	Ø 120 x 90	Ø 195 x 120	

Afmeting in mm

OPTIE TPS XL

- > 40 m³ Vacuümpomp
- > 21 m³ Zuurstof beveiligde vacuümpomp
- > Compressor
- > Folie opwindsysteem
- > Vloeistoffilter
- > Zijtafel set

HENKOVAC TRAY SEALERS:

EENVOUDIGE MALWISSEL, ZEER TOEGANKELIJK,
GEMAKKELIJK SCHOON TE MAKEN

“Verpakken van vlees, groenten, fruit, kant-en-klaar maaltijden in praktische schalen met een professionele presentatie”

De TPS-1000 en 2000 zijn speciaal ontworpen voor eenvoudige en snelle wisseling van de uit relatief lichte componenten opgebouwde mal. De transparante kap biedt snelle en volledige toegang voor het wisselen van de mal, het verwisselen van de folie en het grondig reinigen van de machine. De TPS 2000 heeft 2 mallen wat de productiecapaciteit verdubbelt ten opzichte van de TPS-1000, of flexibiliteit biedt met in- en uitschakelen van 2 verschillende mallen. Dit vereist alleen wijziging van het programma op het bedieningspaneel naar een andere schaalafmeting. De TPS machines kunnen worden uitgerust met een speciale zuurstof beschermde Busch pomp voor het begassen > 21% zuurstof en met een fotocel voor het centreren van bedrukte film. De beladingsruimte kan worden uitgebreid, de uitvoerband kan worden gemotoriseerd en de besturing kan op andere machines worden aangesloten.

TRAY SEALER TPS 2000



SPECIFICATIES TRAY SEALERS

	MACHINE AFMETING	WERKHOOGTE	POMP	CYCLUS TIJD	VOLTAGE*	VERMOGEN	BENODIGDE LUCHTDRIJK	GEWICHT
TPS 1000	4350 x 1180 x 1550	850	100 m ³	10-15 sec	400V-3-50Hz	6 kW	6 bar max. 400ltr/min.	950 kg
TPS 2000	4750 x 1180 x 1550	850	160 m ³	10-15 sec	400V-3-50 Hz	10 kW	6 bar max. 400ltr/min.	1100 kg

	MAX SCHAAL GROOTTE	MAX. HOOGTE	MAX. BREEDTE FILM	MAX. DIAMETER FILM ROL	KERNDIAMETER FILMROL
TPS 1000	350 x 260	25 - 120	450	440	76
TPS 2000	2X 350 x 260	25 - 120	450	440	76

Afmeting in mm *Machines kunnen met alle gangbare voltages worden uitgerust

MAXIMALE SCHAAL GROOTTE

MAL CONFIGURATIE TPS 1000 & TPS 2000 (LXB)		
1:1	350 x 260 x 120	
1:2	150 x 260 x 120	
1:3	120 x 260 x 120	
1:4	90 x 260 x 120	
1 x rond	Ø 260 x 120	
2 x rond	Ø 150 x 120	
3 x rond	Ø 120 x 120	
4 x rond	Ø 90 x 120	

Afmeting in mm

OPTIE TRAY SEALER

- > 100 m³ zuurstofbeveiligde vacuümpomp
- > Gemotoriseerde uitvoerband
- > Extra laadruimte, per meter

HENKOVAC DIEPTREKMACHINES:

WERELDKLASSE DIEPTREKMACHINE VOOR FLEXIBELE EN RIGID FILM

- > **Folie breedte: 285 - 320 - 355 - 420 mm**
- > **Slag: 240 - 270 - 300 mm**

De dieptremachines zijn ontwikkeld om aan de eisen van kleine tot middelgrote voedselverwerkende bedrijven te voldoen, waarbij de investering wordt gerechtvaardigd door prestaties, hygiëne, kwaliteit, betrouwbaarheid, onderhoud en duurzaamheid. De intuïtieve gebruiksvriendelijke besturing maakt het instellen eenvoudig, biedt relevante managementinformatie en waarborgt het proces. De machine is zeer toegankelijk voor onderhoud en reiniging. De compromisloze keuze van hoogwaardige materialen en ontwerp maakt ons trots om deze dieptremachines te kunnen aanbieden.



Standaard

- > Besturing is voorbereid voor externe verbinding en controle via Ethernet; bijvoorbeeld voor software-updates.
- > Synchronisatie voor randapparatuur zoals een labeler, printer, vul- of laadrobot.
- > Verwarming van besturingskast om condensatie op elektrische componenten te voorkomen.

Optional

	1	2	3
> Lengte	3000		
> Pomp	63 m ³	100 m ³	160 m ³
> Begassing	Inert	Zuurstof	
> Uitvoerband	Rollers	Elektrische uitvoerband	
> Folie	Print sensor	Euro hole	

SPECIFICATIE DIEPTREKMACHINE

	MACHINE LENGTE	MACHINE BREEDTE	MACHINE HOOGTE	VOLTAGE*	VERMOGEN	LUCHT	WATER
TH 285/320/355	3500	727	1708	400V-3-50Hz	7,5 kW	6 bar 200 Ltr/min	2,1Ltr/min 1,5 bar
TH 420	3500	792	1708	400V-3-50 Hz	7,5 kW	6 bar 200 Ltr/min	2,1Ltr/min 1,5 bar
	FOLIE DIKTE	MAX. DIEPTE					
FLEXIBELE FILM	< 300 μ	95					
RIGID FOLIE	Ca. 300-400 μ	60					
SKIN PACK	x	20					

Afmeting in mm *Machines kunnen met alle gangbare voltages worden uitgerust

MODELLEN DIEPTREKMACHINES

MODEL	BREEDTE	SLAG	BELADINGSRUIMTE
TH 285-240	285	240	1400
TH 285-270	285	270	1300
TH 285-300	285	300	1100
TH 320-240	320	240	1400
TH 320-270	320	270	1300
TH 320-300	320	300	1100
TH 355-240	355	240	1400
TH 355-270	355	270	1300
TH 355-300	355	300	1100
TH 420-240	420	240	1400
TH 420-270	420	270	1300
TH 420-300	420	300	1100

Afmeting in mm

HENKOVAC DOMPELAARS: VOOR KRIMPVERPAKKINGEN

- > Volledig RVS dompelaar voor krimpverpakkingen.
- > Dompelplateau met rollers om het beladen en uitladen te vereenvoudigen.
- > Automatische waterniveauregelaar en temperatuurcontrole.
- > Verrijdbaar.



SPECIFICATIES DOMPELAARS

	INHOUD	DOMPELPLATEAU	DOMPELDIEPTE	AFMETING (wxdxh)	VERMOGEN	STANDAARD VOLTAGE*	GEWICHT
HV 40/60	70 Ltr	570 x 400	250	700 x 620 x 1550	400-3-50 Hz	9 kw	105 kg
HV 55/75	140 Ltr	730 x 535	250	1018 x 755 x 1550	400-3-50 Hz	15 kw	135 kg

Afmeting in mm *Machines kunnen met alle gangbare voltages worden uitgerust

VERGELIJKINGSTABEL OUD & NIEUW

	HENKOVAC NEW	HENKOVAC OLD
TRANSPARANTE DEKSEL & RVS KAMER		
TAFELMODEL	T2	MINI+MAXI
TAFELMODEL	T3	GASTRO+100i
TAFELMODEL	T4	GASTROPRO+150i+153
TAFELMODEL	T5	163
TRANSPARANTE DEKSEL & RVS KAMER		
VERRIJDBAAR	M1	170i+193
VERRIJDBAAR	M2	200i+253
VERRIJDBAAR	M3	NEW: 163 MOBILE VERSION
RVS DEKSEL & VLAKKE WERKTAFEL		
VERRIJDBAAR	M4	203
VERRIJDBAAR	M5	303
VERRIJDBAAR	M6	303 XL
ALUMINUM DEKSEL & VLAKKE WERKTAFEL		
VERRIJDBAAR	M7	200
VERRIJDBAAR	M8	300
DUBBELKAMER	D1	403XL
DUBBELKAMER	D3	453XL + 493XL
DUBBELKAMER	D4	503XL
DUBBELKAMER	D6	350
AUT. VERPAKKINGSLIJN	<i>Ongewijzigd</i>	A5000
DOMPELAAR	<i>Ongewijzigd</i>	HV 50/75
DOMPELAAR	<i>Ongewijzigd</i>	HV 40/60
TRAY SEALER	<i>Ongewijzigd</i>	TPS Mini
TRAY SEALER	<i>Ongewijzigd</i>	TPS XL
TRAY SEALER	<i>Ongewijzigd</i>	TPS 1000
TRAY SEALER	<i>Ongewijzigd</i>	TPS 2000
DIEPTREKMACHINE	<i>Ongewijzigd</i>	TH FLEX
DIEPTREKMACHINE	<i>Ongewijzigd</i>	TH RIGID